

Zander F - 600TiC

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: legovaný trubičkový drát s vlastní ochranou pro navařování metodou MOG (114, open arc)

NORMY: EN ISO 14700 : T Fe 8

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Houževnatý martenzitický chromový návar s karbidy Titanu. Odolný silné abrazi a rázům. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením. Lze jej dále tepelně zpracovávat.

POUŽITÍ: Otěruvzdorné plochy na stavebních dílcích, litých ocelí. Dopravní šneky, pluhy, škrabáky, zarážky, dopravní plochy pro písek, důlní a těžební průmysl.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ti
1,80	1,40	1,60	7,0	1,40	5,0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 56 -58 HRC ve druhé vrstvě

POLARITA: DC+

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N600TiCF12Z	1,2 mm	15 kg BS 300
N600TiCF16Z	1,6 mm	15 kg BS 300
N600TiCF20Z	2,0 mm	15 kg BS 300
N600TiCF24Z	2,4 mm	15 kg BS 300