

Zander W - C276

Strana 1/2

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14274 : Ni 6276 AWS A5.14 : NiCrMo-4
W.NR.:	2.4883
JINÉ:	EN 14 700 : W Ni2
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Plný drát typu NiMoCr, (Hastelloy C) s kontrolovaným obsahem uhlíku a křemíku. NiMo16Cr15W (2.4819), Alloy C-276, heterogenní spoje uvedených materiálů s nízkolegovanými a nerezavějícími oceli.
POUŽITÍ:	Svařování a návary ploch odolných tlaku a otěru při současném zatížení tepelnými šoky. Návar je zároveň odolný redukujícím a oxidačním médii. Odolný vůči koroznímu praskání pod napětím, stabilní struktura při zatížení vysokými teplotami a uvedenému koroznímu prostředí. Návar lze za dodržení řezných podmínek, běžně strojně obrábět. Svarovou housenku navařovat bez rozkvy, dodržovat nízké hodnoty interpass teplot a vneseného tepla. Svařování a návary v chemickém průmyslu, plynárenství, zpracování ropy, pumpy, čerpadla, tlakové nádoby.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Fe
max. 0,06	max. 0,08	16,0	rest	16,0	0,2	4,0	max. 6,0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
u	>400	>750	> 43	-50°C 65	-190°C 55

u : po svaření

TVRDOST: cca 240 HV, vytvrzení za studena 450 HV

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:




Zander W - C276

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NiC276W12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
NiC276W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
NiC276W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
NiC276W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box