

Zander KbSe

Strana 1/1

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 2560-A : E 42 2 B 12 H10
AWS A5.1 : E 7016-H8

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Ocelové konstrukce - S 185 , S 420
Tlakové nádoby - P 235, P 420

POUŽITÍ: Obalená elektroda pro svařování nelegovaných ocelí
Svařování konstrukčních ocelí, tlakových nádob apod.
Univerzální elektroda s nalisovaným dvojitém obalem. Stabilní hoření oblouku, dobře ovladatelná ve všech polohách, snadno odstranitelná struska. Poskytuje svarový kov vhodný pro galvanizované oceli nebo znečištěné materiály.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si
0,05	1,05	0,6

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 420	480 - 550	> 32	RT 100	0°C 50

POLARITA: AC/DC

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
KbSeE25	2,5 x 350 mm	4 kg box
KbSeE32	3,2 x 350 mm	4 kg box
KbSeE40	4,0 x 450 mm	5 kg box