

Zander ALSIL 12

Strana 1/1

SKUPINA: Hliník a jeho slitiny**METODA:** Pájení a navařování plamenem (31)**TYP:** Pájení a svařování plamenem**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**MATERIÁLY:** Tvrdá pájení hliníku a svařování slitin Al.
Plněná trubička Al - 12%Si pro pájení čistého hliníku a svařování slitin hliníku.**POUŽITÍ:** Přídavný materiál nevyžaduje externí použití tavidla. Tavidlo pro narušení vrstvy oxidů hliníku a dobrá smáčení je v náplni trubičky.
Pracovní teplota 600°C je pod teplotou tání Al slitin.
Autoprůmysl, konstrukce, Al trubky (klimatizace apod.) - adekvátní náhrada za TIG svařování u tenkých materiálů.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cu	Ti	Al	Mg	Zn	Fe
0,01	12	0,01	0,013	rest	0,01	0,02	0,24

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
70-90	105-130	15-25

Pracovní teplota 620°C, solidus - likvidus 575°C – 585°C, interval 52°C.

PLYN: Měkký plamen kyslík- acetylén, Propan-Butan (bunsen hořák).

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
2,0 x 500 mm	10 ks
2,0 x 500 mm	1 kg
3,0 x 500 mm	10 ks
3,0 x 500 mm	1 kg