

Zander 553 WSC B

Strana 1/1

SKUPINA:	Wolfamkarbidy a jejich slitiny
METODA:	Pájení a navařování plamenem (31)
TYP:	Navařování wolframkarbidu plamenem.
NORMY:	EN 14700 : T Ni20
JINÉ:	DIN 8555 : G 21-GF-50- CGZ
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Niklový drát s nalisovaným obalem tvořeným směsí Cr, B, Si, sférickým wolfram-karbidem (SCTC) a taveným wolfram-karbidem (CTC). Návar je tvořen Ni-Cr-B-Si matricí s vloženými karbidy, navařovat lze na feritické a austenitické oceli a odlitky. Díky matrici je nízká pracovní teplota < 500°C, vynikají smáčivost.
POUŽITÍ:	Keramický průmysl, zpracování písků a minerálů, chemický průmysl, petrochemický průmysl, dopravní šneky a díly odolné otěru a korozi. Návar je odolný otěru i v korozním prostředí, např. kyseliny, louhy apod. Návar neprovádět oxidačním plamenem (přebytek kyslíku). Je možné vícevrstvé svařování (1 až 3 průchody).

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Cr	Ni	WC
2,70	2,50	30,0	zbytek

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Velikost vložených zrn FTC v matrici je volitelná podle potřeby aplikace - v rozpětí od 0,30 mm až do 0,70 mm.

TVRDOST: Matrice - 45 HRC, SCTC - 2 700- 3400 HV, CTC - 1900 - 2300 HV 0,1

PLYN: kyslík, acetylen

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
4,0 x 500 mm	box 5 kg
5,0 x 500 mm	box 5 kg
6,0 x 500 mm	box 5 kg
4,0 mm	cívka 15 kg
5,0 mm	cívka 15 kg
6,0 mm	cívka 15 kg