

Zander Durit Ni A

Strana 1/1

SKUPINA: Wolfamkarbidy a jejich slitiny**METODA:** Pájení a navařování plamenem (31)**TYP:** Navařování wolframkarbidu plamenem**NORMY:** EN 14700 : T Ni20**JINÉ:** DIN 8555 : G 21-GF-50- GZ**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Trubičková elektroda, plněná spékáním wolfram-karbidem (FTC). Návar je tvořen Ni-Cr-B-Si matricí s vloženým FTC. Navařovat lze na feritické a austenitické oceli a odlitky.
Návar neprovádět oxidačním plamenem (přebytek kyslíku.)
Velikost vložených zrn FTC v matrici je 0,25 - 0,84 mm (jiné zrnitosti na vyžádání), díky matrici je nízká pracovní teplota 900°- 1050°C s vynikající smáčivostí.

POUŽITÍ: Keramický průmysl, zpracování písků a minerálů, chemický průmysl, petrochemický průmysl, dopravní šneky a díly odolné otěru a korozi.
návar je odolný otěru i v korozním prostředí, např. kyseliny apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

WC	NiCrBSi
65	35

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: Matrice - 48 [HRc], WC - 2 360 [HV]**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
4 x 700 mm	5 kg
5 x 700 mm	5 kg
6 x 700 mm	5 kg