

# Zander 523WSC-U

Strana 1/1

**SKUPINA:** Wolfamkarbidy a jejich slitiny

**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

**TYP:** Obalená elektroda pro ruční navařování MMA

**NORMY:** EN 14700 : E Fe 20

**JINÉ:** DIN 8555 : E 21-GF-UM-60-CG

**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

**MATERIÁLY:** Železná trubičková elektroda se speciálním obalem, plněná spékaným wolfram-karbidem (FTC), návar je tvořen martenzitickou maticí s vloženým FTC. Pro navařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí s obsahem uhlíku v základním kovu max. 0,45 - 0,5 %

**POUŽITÍ:** Keramický průmysl, zpracování písků a minerálů, dobývání hornin, dopravní šneky a díly pro podmínky extrémní abraze. Návar obrobitelný pouze broušením.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| Fe   | WC   |
|------|------|
| 40,0 | 60,0 |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

**TVRDOST:** FeC matrice - 58 HRC, WC - 2 300 HV

**POLARITA:** DC + / ~ (50 V)

**POLOHY:**


## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr       | Balení |
|-----------------|--------------|--------|
| 523WSCE35Z      | 3,5 x 350 mm | 5 kg   |
| 523WSCE40Z      | 4,0 x 350 mm | 5 kg   |
| 523WSCE50Z      | 5,0 x 350 mm | 5 kg   |
| 523WSCE60Z      | 6,0 x 350 mm | 5 kg   |