

Cromacore 316LT0-4

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW/ MAG
NORMY:	EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L R M21 3 AWS SFA-A5.22 : E316LT0-4
VÝROBCE:	Elga
MATERIÁLY:	X2CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMo 18 14 3, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10, 1.4404, 1.44351, 1.4550, 1.4471, 1.4550, 1.4552
POUŽITÍ:	Trubičkový drát s rutilovou náplní pro svařování korozivzdorných nestabilizovaných austenitických ocelí s obsahem molybdenu, v chemickém průmyslu a pro zařízení pracující za vyšších teplot. Pro ekonomičtější svařování. FN=9

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0,023	1,5	0,81	0,025	0,011	18,6	12,2	2,79

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
467	601	37	-20°C 43

POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
9471-1012	1,2 mm	15 kg/WBS