

Zander 4820 W

Strana 1/2

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Rutil-bázická obalená elektroda pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 3581 - A : E 25 4 R 32 AWS A5.4 : E 329-16
W.NR.:	1.4820
JINÉ:	EN 1600 : E 25 4 R 32
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vhodné pro základní materiály jako například: 1.4340 (G X 40CrNi 27-4), 1.4347 (G X 4CrNiN 26-7), 1.4821 (X 15 CrNiSi 25-4).
POUŽITÍ:	Vysokovýtěžková (120%) rutil-bazická obalená elektroda pro navařování a svařování spojů korozivzdorných a okujivzdorných 25% chromových ocelí (bez molybdenu) stejného nebo podobného typu. Svarový kov je korozivzdorný stejně jako duplexní oceli stejného nebo podobného typu. Odolná proti okujím až do 1150 °C (na vzduchu a v oxidujících spalinách). Vysoce odolná vůči sirným plynům při vysokých teplotách.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,08	1,30	0,50	26,0	5,00	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	> 500	> 700	> 20

TVRDOST:	180 HB30
POLARITA:	AC/DC +
OBAL:	Rutil - Bazický
POLOHY:	     
PŘESUŠENÍ:	320°C / 2h

Zander 4820 W

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
329E20Z	2,0 x 300 mm	40 - 60	4 kg krabíčka
329E25Z	2,5 x 300 mm	60 - 90	5 kg krabíčka
329E32Z	3,2 x 350 mm	80 - 110	5 kg krabíčka
329E40Z	4,0 x 350 mm	100 - 150	5 kg krabíčka
329E50Z	5,0 x 350 mm	150 - 200	5 kg krabíčka