

Cromacore 308LT0-4

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW/ MAG
NORMY:	EN ISO 17633-A : T 19 9 L R M21 3 AWS SFA-A5.22 : E308LT0-4
VÝROBCE:	Elga
MATERIÁLY:	X2CrNi 19-11, X5CrNi 18-10, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10, 1.4306, 1.4301, 1.4550, 1.4541
POUŽITÍ:	Trubičkový drát s rutilovou náplní pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8, výborné operativní vlastnosti, odolná korozi na vzduch a v oxidačním prostředí do 700°C, pro ekonomičtější svařování. FN=10

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0,27	1,6	0,56	0,027	0,009	19,5	9,9	0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
420	592	38	-20°C 54

POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
9470-1012	1,2 mm	15 kg/WBS