

Zander 4462 Cu B

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN 1600 : E 22 9 3 Cu N LN 22
AWS A5.4 : E 2553-15

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: 1.4410, 1.4417, 1.4347, 1.4501, 1.4515. Pro materiály typu Zeron 100 X

POUŽITÍ: Bazická elektroda pro superduplexní antikorozi materiály. Při svařování dodržet nízké vnesené teplo na úrovni do 10 kJ/cm, aby při chladnutí svarové lázně byl zachován poměr austenitu a feritu. Vysoká odolnost vůči důlkové korozi a korozi pod napětím, dolegováno dusíkem a mědí.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	N	Fe
0,03	0,7	0,8	25	9	4	2,5	0,2	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
> 700	> 850	> 30	

POLARITA: DC+

OBAL: Bazický

POLOHY:






PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
2209CuE25Z	2,5 mm	4 kg krabice
2209CuE32Z	3,2 mm	5 kg krabice
2209CuE40Z	4,0 mm	5 kg krabice
2209CuE50Z	5,0 mm	6 kg krabice