

Zander 4462 W

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 22 9 3 N LR 23 AWS A5.4 : E 2209-16
W.NR.:	1.4462
CERTIFIKACE:	TÜV
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4462, 1.4362, 1.4417, 1.4583 apod., heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII, 17Mn14, 15Mo3, StE 355 a další.
POUŽITÍ:	Rutil bazická elektroda pro duplexní antikoroziční materiály, přechodové vrstvy duplex + oceli nelegované a nízkolegované. Při svařování dodržet nízké vnesené teplo na úrovni okolo 10 kJ/cm, aby při chladnutí svarové lázně byl zachován poměr austenitu a feritu. Vysoká odolnost vůči důlkové korozi a korozi pod napětím, dolegováno dusíkem.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	Fe
0,025	0,8	1	22,5	9	3,2	0,12	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
> 480	> 650	> 27	-30 °C 50 [J]	RT 80 [J]

POLARITA:	AC/DC +
OBAL:	Rutil - Bazický
POLOHY:	 

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednávací číslo	Průměr	Balení
2209E25-3	2,5 mm	4 kg krabice
2209E32-3	3,2 mm	5 kg krabice
2209E40-3	4,0 mm	6 kg krabice
2209E50-3	5,0 mm	6 kg krabice