

Zander 4581 W

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 19 12 3 Nb R 12 AWS A5.4 : E 318-16
W.NR.:	1.4576
CERTIFIKACE:	TÜV, DB
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	X2CrNiMo17-12-2, X5CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10, GX5CrNi19-10, 1.4404, 1.44351, 1.4550, 1.4471, 1.4550, 1.4552
POUŽITÍ:	Rutil bazická elektroda pro svařování korozivzdorných, žárupevných ocelí. Svarový kov odolný proti okujení do 875°C a odolný na tvorbu trhlin za horka. Pro svařování austenitických, feritických ocelí, svařování stabilizovaných a nestabilizovaných antikoročních ocelí s molybdenem, petrochemický průmysl.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,035	0,8	0,8	18,5	12	2,6	0,6	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
> 410	> 600	> 35	

POLARITA:	AC/DC +
OBAL:	Rutil - Bazický
POLOHY:	 

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
318E20Z	2,0 x 350 mm	4 kg krabice
318E25Z	2,5 x 350 mm	5 kg krabice
318E32Z	3,2 x 350 mm	5 kg krabice
318E40Z	4,0 x 450 mm	5 kg krabice
318E50Z	5,0 x 450 mm	6 kg krabice