

# Zander 4430 Fe

Strana 1/1

|            |                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SKUPINA:   | Nerezavějící a vysokolegované                                                                                                                                                                                                                   |
| METODA:    | Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)                                                                                                                                                                                                 |
| TYP:       | Obalené elektrody pro ruční svařování MMA                                                                                                                                                                                                       |
| NORMY:     | EN 1600 : E 19 12 3 LR 12<br>AWS A5.4 : E 316 L-16                                                                                                                                                                                              |
| W.NR.:     | 1.4430                                                                                                                                                                                                                                          |
| VÝROBCE:   | Zander Schweissttechnik                                                                                                                                                                                                                         |
| MATERIÁLY: | X2CrNiMo17-12-2, X5CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10, GX5CrNi19-10, 1.4404, 1.44351, 1.4550, 1.4471, 1.4550, 1.4552                                                                                                                                  |
| POUŽITÍ:   | Svařování austenitických CrNiMo ocelí. Rutil bazická elektroda pro svařování nestabilizovaných austenitických ocelí s obsahem molybdenu, nízký obsah uhlíku zaručuje odolnost vůči mezikrystalické korozi, dolegovaná z obalu, vyšší výtěžnost. |

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

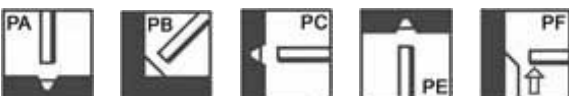
| C    | Mn  | Si  | Cr   | Ni   | Mo  | Fe   |
|------|-----|-----|------|------|-----|------|
| 0,03 | 0,8 | 0,8 | 18,5 | 11,5 | 2,8 | rest |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| R <sub>p0.2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] | Nárazová energie ISO-V<br>[ J ] |
|----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| > 460                      | > 590                   | > 40                    |                                 |

POLARITA: AC/DC +

OBAL: Rutil - Bazický

POLOHY:


## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr       | Balení        |
|-----------------|--------------|---------------|
| 316-16E20       | 2,0 x 350 mm | 4 kg krabíčka |
| 316-16E25       | 2,5 x 350 mm | 4 kg krabíčka |
| 316-16E32       | 3,2 x 350 mm | 5 kg krabíčka |
| 316-16E40       | 4,0 x 450 mm | 5 kg krabíčka |
| 316-16E50       | 5,0 x 450 mm | 6 kg krabíčka |