

Zander 4435 LCW

Strana 1/2

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN 1600 : E 19 12 3 L R 13
AWS A5.4 : E 316 L-16

W.NR.: 1.4430

CERTIFIKACE: TÜV, DB

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: 1.4401 (X 5 CrNiMo 17 12 2),
1.4404 (X 2 CrNiMo 17 13 2),
1.4406 (X 2 CrNiMoN 17 12 2),
1.4408 (G-X 6 CrNiMo 18 10),
1.4420 (X 5 CrNiMo 18 11),
1.4435 (X 2 CrNiMo 18 14 3),
1.4436 (X 5 CrNiMo 17 13 3),
1.4571 (X 6 CrNiMoTi 17 12 2),
1.4573 (X 10 CrNiMoTi 18 12),
1.4580 (X 6 CrNiMoNb 17 12 2),
1.4581 (G-X 5 CrNiMoNb 18 10),
1.4583 (X 10 CrNiMoNb 18 12).

POUŽITÍ: Svařování austenitických CrNiMo ocelí. Rutil bazická elektroda pro svařování nestabilizovaných austenitických ocelí s obsahem molybdenu. Nízký obsah uhlíku zaručuje odolnost vůči mezikrystalické korozi, zvýšený obsah křemíku zajišťuje lepší slévatelnost. Pro provozní teploty do 400 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,02	0,80	1,00	18,5	11,5	2,60	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	320	550	35	

POLARITA: AC/DC +

OBAL: Rutil - Bazický

POLOHY:

PŘESUŠENÍ: 320°C / 2h

Zander 4435 LCW

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
316E16	1,6 x 250 mm	30 - 50 A	5 kg krabíčka
316E20	2,0 x 300 mm	40 - 60 A	5 kg krabíčka
316E25	2,5 x 300/350 mm	60 - 90 A	5 kg krabíčka
316E32	3,2 x 350 mm	80 - 110 A	5 kg krabíčka
316E40	4,0 x 350 mm	100 - 150 A	5 kg krabíčka
316E50	5,0 x 400 mm	150 - 200 A	6 kg krabíčka