

Zander F - Durit Ni

Strana 1/1

SKUPINA: Wolfamkarbidy a jejich slitiny**METODA:** Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)**TYP:** Plněná elektroda FCAW / MOG**NORMY:** EN 14700 : T Ni 20
AWS 5.21 : není kodifikováno**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**MATERIÁLY:** Trubičkový drát s NiCrBSi matricí, plněný spékaným wolfram-karbidem (FTC), návar je odolný opotřebení i koroznímu prostředí - kyseliny a louhy atd. Návar obrobitelný pouze broušením, nepřekračovat maximální svařovací parametry pro daný průměr drátu, aby nedocházelo k rozpadu wolfram-karbidových zrn.**POUŽITÍ:** Speciální trubičkový drát pro navařování wolfram-karbidu elektrickým obloukem metodou MOG. Návary na feritické i austenitické oceli, odlitky a strojní díly, čepele mixérů, šneky dopravníků, ventily kalových čerpadel, korozivzdorné vrstvy vystavené silnému abrazivnímu opotřebení např. v chemickém a potravinářském průmyslu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Ni	WC
44	55

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

POLARITA: DC+**PLYN:** M21**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
1,6 mm	15kg / BS300