

Zander F - Durit G

Strana 1/1

SKUPINA: Wolfamkarbidy a jejich slitiny

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Plněná elektroda FCAW / MAG

NORMY: EN 14700 : T Fe 20
AWS 5.21 : není kodifikováno

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Trubičkový drát, plněný spékaným wolfram-karbidem (FTC), návar je tvořen martenzitickou maticí s vloženým FTC, navařovat lze oceli a ocelové odlitky obsahem max. 0,45% uhlíku, návar obrobitelný pouze broušením, nepřekračovat maximální svařovací parametry pro daný průměr drátu, aby nedocházelo k rozpadu wolfram-karbidových zrn.

POUŽITÍ: Speciální trubičkový drát pro navařování wolfram-karbidu elektrickým obloukem metodou MOG. Keramický průmysl, zpracování písků a minerálů, dobývání hornin, dopravní šneky a díly pro podmínky extrémní abraze.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Fe	WC
40	60

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 64-66 [HRC]

POLARITA: DC+

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
WSCF16-3	1,6 mm	15 kg / BS300
WSCF20-3	2,0 mm	15 kg / BS300
WSCF24-3	2,4 mm	15 kg / BS300
WSCF28-3	2,8 mm	15 kg / BS300
WSCF32-3	3,2 mm	15 kg / BS300