

Ceweld OA 57-62 Nb

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MOG

NORMY: EN ISO 14700 : T Fe 8

JINÉ: DIN 8555 : MF 6-55-GP

VÝROBCE: Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: Vysoká výtěžnost návarového kovu. Tvrdost je dosažena speciálními karbidy v matrici austenitu a cementitu, toto zaručuje houževnatý návar odolný těžkým rázům a šokům při zachování výborné otěru vzdornosti. Návar je odolný vůči tvorbě trhlin a lze jej obrábět pouze broušením. Karbidy Niobu mají vyšší tepelnou odolnost. Pro dostavbu chybějícího materiálu použít Megafil 731 B, finální návar provést maximálně na dvě vrstvy.

POUŽITÍ: Vysoce legovaný trubičkový drát s kovovou náplní s vlastní ochranou pro navařování metodou MOG (open arc, netvoří strusku. Použití pro metodu MAG s CO2 nebo směsí Ar-CO2 je možné. Řezné hrany a ostří, čelistové a kuželové drtiče, dopravní řetězy, rypadla, dobývací korečky a lžíce, zuby nakladačů, dopravníky, zařízení pro drčení, řezání a recyklaci odpadů, otěru vzdorné plochy, mlýny, pancéřování plechů a komponentů.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Nb	Fe
1,3	0,9	1,0	6,5	6,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Výsledná tvrdost, stejně jako struktura návaru je závislá na základním materiálu, parametrech navařování, tepelném režimu (předehřev, interpass teplota, chladnutí apod.), počtu vrstev, síle a tvaru navařovaného komponentu.

TVRDOST: 57-62 [HRC] ve 2. vrstvě

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:    

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
OA57-62Nb12C	1,2 mm	16 kg / K300
OA57-62Nb16C	1,6 mm	16 kg / K300, 25 kg / K 415
OA57-62Nb24C	2,4 mm	16 kg / K300, 25 kg / K 415