

Zander 4842 W

Strana 1/2

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN 1600 : E 25 20 R 1 2
AWS A5.4 : ~E 310 - 16

W.NR.: ~1.4842

JINÉ: EN 1600 : E 25 20 R 12

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: 1.4710 (GX30CrSi7),
1.4713 (X10CrAlSi7),
1.4745 (GX40CrSi24),
1.4762 (X10 CrAl 24),
1.4823 (GX40CrNiSi27-4),
1.4828 (X15 CrNiSi 20 12),
1.4832 (GX25CrNiSi20-14),
1.4837 (G- X40 CrNiSi 25 12),
1.4840 (G- X15 CrNi 25 20),
1.4841 (X15CrNiSi25-21),
1.4845 (X12 CrNi 25 21),
1.4846 (X40CrNi25-21),
1.4848 (G- X40 CrNiSi 25 20),
1.4849 (GX40NiCrSiNb38-19)

POUŽITÍ: Rutil-bazická obalená elektroda pro spojové svary a depoziční svařování žáruvzdorných ocelí. Svarový kov vyrobený z plně austenitické chromniklové oceli. Pro provozní teploty do 400 °C. Odolný vůči teple a okujím do 1150 °C. Čistý svarový kov je odolný vůči okujím do 1150 °C. Není odolný vůči sirným plynům. Svarový kov odolný na tvorbu trhlin za horka, pro austenitické, feritické a martenzitické oceli.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,10	2,00	0,50	26,0	21,0	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	350	550	20	RT 40 [J]

POLARITA: AC/DC +

OBAL: Rutil-bazický

POLOHY:     

PŘESUŠENÍ: 320°C / 2h

Zander 4842 W

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
310E20Z	2,0 x 300 mm	40 - 60 A	4 kg krabička
310E25Z	2,5 x 350 mm	55 - 75 A	4 kg krabička
310E32Z	3,2 x 350 mm	70 - 110 A	5 kg krabička
310E40Z	4,0 x 350 mm	90 - 140 A	5 kg krabička
310E50Z	5,0 x 350 mm	140 - 190 A	6 kg krabička