

Zander F - EHCr 61

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW / MOG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe 15
JINÉ:	DIN 8555 : MF 10 - GF - 65 - GR
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vysoká výtěžnost návarového kovu, nadeutektická legovaná ledeburitická matrice s vloženými komplexními karbidy chromu. Vynikající odolnost vůči abrazi zejména v minerálech a písku. Návar lze obrobit pouze broušením, návarové housenky klást bez rozkvy. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu ale nesnižují otěruvzdornost a vlastnosti návaru.
POUŽITÍ:	Vysoce legovaný trubičkový drát s vlastní ochranou pro metodou MOG. Použití pro mlecí a drtící válce, zemní stroje, rošty, mlecí desky, betonárny, cementárny, cihelny, pro pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi jako jsou dopravní šneky na horkou strusku, ocelářský průmysl, zpracování minerálů a hornin. Vysoce odolné pancéřování pro vyšší teploty.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Nb	B	Fe
5,4	0,6	1,2	22	7	1	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	63-65 [HRC]
POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCR61F16Z	1,6 mm	15 kg/ BS300
NEHCR61F20Z	2,0 mm	15 kg/ BS300
NEHCR61F24Z	2,4 mm	15 kg/ BS300