

Zander 4829 W (309H)

Strana 1/2

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 23 12 LR 23 AWS A5.4 : E 309mod-16
W.NR.:	1.4829
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4541 (X 6 CrNiTi 18-10), 1.4550 (X 6 CrNiNb 18-10), 1.4583 (GX10CrNiMoNb18-12), 1.4710 (G X 30CrSi 7), 1.4712 (X 10 CrSi 6), 1.4724 (X 10 CrAlSi 13), 1.4729 (G X 40 CrSi 13), 1.4740 (G X 40 CrSi 17), 1.4742 (X 10 CrAlSi 18), 1.4825 (G X 25 CrNiSi 18-9), 1.4826 (G X 40 CrNiSi 22-10), 1.4828 (X 15 CrNiSi 20-12), 1.4878 (X 8 CrNiTi 18-10)
POUŽITÍ:	Vysoko výtěžková (120%) rutil - bázičká obalená elektroda pro svařování korozivzdorných CrNi ocelí různých typů. Žáruvzdorná do 950°C, proti okujím do 1000°C. Heterogenní spoje různorodých ocelí, přechodové vrstvy, podklad pod plátované spoje, svařování feritických s austenitickými oceli.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,10	0,90	0,80	22,5	12,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
> 400	> 550	> 30	

POLARITA:	AC/DC +
OBAL:	Rutil - bázičký
POLOHY:	     
PŘESUŠENÍ:	320°C / 2h

Zander 4829 W (309H)

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
309HE20Z	2,0 x 300 mm	40 - 60 A	4 kg krabička
309HE25Z	2,5 x 300 mm	60 - 90 A	4 kg krabička
309HE32Z	3,2 x 350 mm	80 - 110 A	5 kg krabička
309HE40Z	4,0 x 350 mm	100 - 150 A	5 kg krabička
309HE50Z	5,0 x 450 mm	150 - 200 A	6 kg krabička