

Zander F - MnCr17-14

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW / MOG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe 9
JINÉ:	DIN 8555 : MF 7 - 200 - KP
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Návarový kov vhodný pro srdcovky, pojezdová kola, výhybky, pancéřování při požadavku na rázy a abrazi, drtící čelisti, mlecí válce, vysokomanganové oceli a odlitky, pancéřování pro vyšší teploty.
POUŽITÍ:	Vysocelegovaný trubičkový drát pro navařování. Austenitický materiál odolný otěru, rázům a kavitaci, vysocelegovaný manganem a chromem, mechanicky za studena vytvrditelný návar. Netvoří trhliny ani při současném zatížení vysokým tlakem a rázy, vhodný pro dostavbu materiálu nebo jako finální návarová vrstva. Návar lze za dodržení řezných podmínek běžně strojně obrábět, svarovou housenku navařovat bez rozkvyvu. Dodržovat nízké hodnoty interpass teplot a vneseného tepla. K dispozici také jako trubičkový drát s vlastní ochranou pro navařování metodou MOG (open arc), netvoří se struska.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,6	17	0,2	14	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: po navaření 220 [HB], po mechanickém vytvrzení 55 [HRC]

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NMnCr17/14F16Z	1,6 mm	15 kg/ BS300
NMnCr17/14F20Z	2,0 mm	15 kg/ BS300
NMnCr17/14F24Z	2,4 mm	15 kg/ BS300