

Zander F - NiFe60/40

Strana 1/1

SKUPINA:	Litina
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 1070 : T NiFe-CI 1 AWS A5.15 : E NiFe-CI
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	GG10 až GG40 , GGG40 až GGG60, litiny řady GTS, GTW, heterogenní spoje litina a feritické oceli nebo ocelolitina
POUŽITÍ:	Speciální plný trubičkový drát s náplní Ni,Mn,C, pro svařování a opravy všech druhů litin za studena, bez předehřevu, opravy bloků motorů, čerpadel, konstrukčních dílů z litin, renovační navařování litin a dostavba chybějícího nebo porušeného základního materiálu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Ni	Fe
0,5	4	54	40

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	> 250	> 350	> 36

TVRDOST: 160-200 HB

POLARITA: DC+

PLYN: I1, M12, M13

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NiFe60/40F12-3	1,2 mm	15 kg / BS300
NiFe60/40F16-3	1,6 mm	15 kg / BS300