

Zander F - 307

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 17633-A : T 18 8 Mn P M 1 AWS SFA-A5.22 : E 307 T-1
W.NR.:	1.4370
JINÉ:	DIN 8555 : MF8-GF-200-CKNPZ
VÝROBCE:	Zander Schweistechnik
MATERIÁLY:	Heterogenní spoje antikoročních CrNi ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými oceli, Mn oceli a ostatní austenitické nemagnetické oceli, přechodové vrstvy pod návary.
POUŽITÍ:	Trubičkový drát pro svařování Cr-Ni ocelí v ochranných atmosférách. Svařování heterogenních spojů, vysoce odolný proti tvorbě trhlin, pro svařování uhlíkových ocelí s obsahem uhlíku do 0,6 %, svařování přechodové vrstvy mezi ocelí tř. 11 a tř.17, pod návary a jako návarový kov odolný vrypům a napětí.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,12	6,5	0,8	19	9	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 390	> 600	> 40	RT 80

TVRDOST: AW 180 [HB], po mech. vytvrzení 340 [HB]

POLARITA: DC+

PLYN: M21, C1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
307FD12-3	1,2 mm	15kg / BS300
307FD10-3	1,0 mm	15kg / BS300
307FD16-3	1,6 mm	15kg / BS300