

Zander F - 316L

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L R M 1 AWS SFA-A5.22 : E 316 LT-1
W.NR.:	1.4430
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	X2CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMo 18 14 3, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10, 1.4404, 1.44351, 1.4550, 1.4471, 1.4550, 1.4552
POUŽITÍ:	Trubičkový drát s rutilovou náplní pro svařování korozivzdorných nestabilizovaných austenitických ocelí s obsahem molybdenu, v chemickém průmyslu a pro zařízení pracující za vyšších teplot, průměr 1,0 mm vhodný jako náhrada za metodu TIG pro ekonomičtější svařování.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,03	1,4	0,6	19,5	12,5	2,6	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : " po svaření	> 340	> 520	> 30	RT 150	-196°C 40

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
316FD10-3	1,0 mm	15kg / BS300
316FD12-3	1,2 mm	15kg / BS300
316FD16-3	1,6 mm	15kg / BS300