

Zander F - 309LMo

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 17633-A : T 23 12 2 L P M 1 AWS SFA-A5.22 : E 309L Mo T-1
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	G-X40CrNiSi, X15CrNiSi 25-20, X15CrNiSi 20-12, 1.4825, 1.4841, 1.4828, 1.4311, heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII, 17Mn14, 15Mo3, StE 355 a další
POUŽITÍ:	Trubičkový drát s rutilovou náplní pro svařování korozivzdorných tlakových nádob s teplotou do 350°C, žáruvzdorná do 1100°C, heterogenní spoje různorodých ocelí, přechodové vrstvy, svařování feritických s austenitickými oceli, průměr 1,0 mm vhodný jako náhrada za metodu TIG pro ekonomičtější svařování.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,03	1,4	0,6	24	13	2,4	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 420	> 560	> 30	RT 50

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
309MoFD10-3	1,0 mm	15kg / BS300
309MoFD16-3	1,6 mm	15kg / BS300
309MoFD12-3	1,2 mm	15kg / BS300