

Zander F - 308L

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 17633-A : T 19 9 L P M 1 AWS SFA A5.22 : E 308 L T1-1
W.NR.:	1.4316
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	X2CrNi 19-11, X5CrNi 18-10, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10, 1.4306, 1.4301, 1.4550, 1.4541
POUŽITÍ:	Trubičkový drát s rutilovou náplní pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8, výborné operativní vlastnosti, odolná korozi na vzduch a v oxidačním prostředí do 700°C, zvýšený obsah křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně, průměr 1,0 mm, vhodný jako náhrada za metodu TIG pro ekonomičtější svařování.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,035	1,4	0,8	20	10	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 460	> 620	> 40	RT 120	-196°C 35

POLARITA: DC+

PLYN: M21, C1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
308FD10-3	1,0 mm	15kg / BS300
308FD12-3	1,2 mm	15kg / BS300
308FD16-3	1,6 mm	15kg / BS300