

# Megafil ® 736 B

Strana 1/1

|              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SKUPINA:     | Středně legované a žárupevné                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| METODA:      | Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| TYP:         | Trubičkový drát s bázickou náplní FCAW / MAG                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| NORMY:       | EN ISO 17634-A : T CrMo1 B M 3 H5<br>AWS SFA-5.29 : E 80T5-B2M H4                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| CERTIFIKACE: | TÜV                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| VÝROBCE:     | Drahtzug Stein - ITW Welding                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| MATERIÁLY:   | Tlakové nádoby < 460 MPa - 13CrMo4-5<br>Oceli na odlitky < 460 MPa - G17CrMo5-5, G22CrMo5-4<br>Podobné nízkolegované tepelně zpracované oceli<br>Podobné nízkolegované, cementované nebo nitrídané oceli.                                                                                                                                                                    |
| POUŽITÍ:     | Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, Strojní díly a komponenty, potrubní díly a tlakové rozvody, zařízení a díly pro parní turbíny.<br>Poskytuje svarový kov extrémně odolný vůči trhlínám v kombinaci s velmi nízkým obsahem difúzního vodíku, vhodný pro ekonomické svařování CrMo-oceli odolných vysokým teplotám do 550°C. Vysoká čistota svarového kovu pro zkoušky RTG. |

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| C    | Mn | Si  | P      | S      | Cr  | Mo  | Fe   |
|------|----|-----|--------|--------|-----|-----|------|
| 0,05 | 1  | 0,3 | ≤0,015 | ≤0,015 | 1,1 | 0,5 | rest |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav                       | R <sub>p0.2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] | Nárazová energie ISO-V<br>[ J ] |             |             |
|----------------------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|-------------|-------------|
| TZ : 675 - 705°C / 60 min. | > 470                      | > 550-690               | > 20                    | RT<br>80                        | -20°C<br>47 | -40°C<br>27 |

|           |                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| POLARITA: | DC+                                                                                                                                                                                                                                                         |
| PLYN:     | M21                                                                                                                                                                                                                                                         |
| POLOHY:   |    |

## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr | Balení       |
|-----------------|--------|--------------|
| MF736B12        | 1,2 mm | 16 kg / K300 |