

Megafil ® 735 B

Strana 1/1

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s bázickou náplní FCAW / MAG

NORMY: EN ISO 17634-A : T Mo B M 3 H5
AWS SFA-5.29 : E 80T5-G H4

CERTIFIKACE: TÜV

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

MATERIÁLY: Tlakové nádoby - < 355 MPa - P 235GH - P 355GH, 16Mo3
Oceli na potrubí - < 355 MPa - P 235 T1/T2 - P 460NL2, L 290-L485MB
Jemnozrné oceli - < 355 MPa - S255 - S460QL1

POUŽITÍ: Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, Strojní díly a komponenty, potrubní díly a tlakové rozvody. Poskytuje svarový kov extrémně odolný vůči trhlinám v kombinaci s velmi nízkým obsahem difúzního vodíku, vhodný pro ekonomické svařování Mo-ocelí odolných vysokým teplotám do 500°C. Vysoká čistota svarového kovu. Pro zkoušky RTG, vhodný pro opravy a renovace.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Mo	Fe
0,05	1,4	0,3	≤0,015	≤0,015	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 470	> 550-650	> 22	-20°C 60	-40°C 47
TZ : 600 °C/ 1 hod.	> 470	> 550-650	> 22	-20°C 60	-40°C 47

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:   

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MF735B12	1,2 mm	16 kg / K300