

Zander F-Nicro A

Strana 1/1

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 14172 : E Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) AWS SFA -A5.11 : E NiCr-3
W.NR.:	2.4648
JINÉ:	AWS A 5.34 / AWS A5.34M: ENiCr3T0-4 / TNi6082-04
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4876, 1.4539, 2.4816, 2.4817, Alloy 600, Alloy 800
POUŽITÍ:	Svařování ocelí a slitin na Ni bázi. Trubičkový drát se širokým spektrem použití od teplot 900°C až po kryogenní teploty - 296°C. Lze použít pro heterogenní spoje niklových slitin s ocelí tř. 11 - 17. Materiály typu Inconel 600, Nimonic 75, kryogenické slitiny s obsahem 3,0 - 5,0% niklu. Svarový kov vysoce odolný vůči trhlinám za horka.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Nb	Fe
0,03	3	0,4	≤0,015	≤0,015	20	rest	2,5	1,4

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 400	> 670	> 40	+20°C 100	-196°C 80

POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NicroAF12-3	1,2 mm	15 kg / BS300
NicroAF16-3	1,6 mm	15 kg / BS300