

# Megafil ® 807 M

Strana 1/1

|            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SKUPINA:   | Jemnozrnné a vysokopevnostní                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| METODA:    | Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| TYP:       | Trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MAG                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| NORMY:     | EN ISO 18276-A: T 89 0 Z M M21 1 H5<br>AWS SFA-5.28 :~E120C-G H4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| VÝROBCE:   | Drahtzug Stein - ITW Welding                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| MATERIÁLY: | Jemnozrnná ocel (tvrzená) - 25CrMo4; 34CrMo4; 28NiCrMo5-5; 42CrMo4, ASTM A 829 M                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| POUŽITÍ:   | Offshore konstrukce, jeřáby, tlakové nádoby, strojní zařízení.<br>Vysokopevnostní svary, nutno dodržet stanovené hodnoty vneseného tepla. Dobré zapalování oblouku i při studeném drátu, výhodný pro aplikace se svařovacími roboty. Svařování na více vrstev bez nutnosti čištění sváru od nečistot, ideální jak pro krátký oblouk tak i pro sprchový proces, vynikající přemostění vřít v kořenových vrstvách. Vysoká efektivita svařováním pro ekonomickou výrobu svarků, svařový kov lze tepelně zpracovat. |

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| C    | Mn  | Si  | P      | S      | Cr  | Ni  | Mo  | Fe   |
|------|-----|-----|--------|--------|-----|-----|-----|------|
| 0,05 | 1,7 | 0,6 | ≤0,015 | ≤0,015 | 0,6 | 2,3 | 0,6 | rest |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav            | R <sub>p0.2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] | Nárazová energie ISO-V<br>[ J ] |             |
|-----------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|-------------|
| AW : po svaření | 890                        | 930-960                 | > 17                    | 0°C<br>47                       | -20°C<br>27 |

|           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| POLARITA: | DCEP+                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| PLYN:     | M21 / C1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| POLOHY:   |       |

## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednáací číslo | Průměr | Balení       |
|------------------|--------|--------------|
| MF807M12         | 1,2 mm | 16 kg / K300 |