

Numal

Strana 1/1

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 2560-A : E 42 A RC 11
AWS A5.1 : E 6013

CERTIFIKACE: TÜV, ABS, DNV, GL, LRS, BV, RNV, ISQ

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: S 185 J0C - S 355 J0C, P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, P 210 N - P 360 N, S 255 NH - S 355 NH, P 255 NH - P 355 NH, GS 38 - GS 52.
ISO/TR 15608: Groups: 1.1, 1.2, ReH ≤ 290 MPa.

POUŽITÍ: Univerzální rutil-celulózová elektroda vakuově balená, stabilní hoření oblouku, dobře ovladatelná ve všech polohách, snadno odstranitelná struska. Poskytuje svarový kov vhodný pro spoje kontrolované prozářením, elektroda určená pro všechny polohy svařování.
Svařování konstrukčních ocelí, tlakových nádob apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Fe
0,10	0,50	0,30	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	450	470 - 550	25	

POLARITA: =(+) / ~

OBAL: Rutil - celulózný

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
NUMALE20	2,0 x 350 mm	50 - 80 A	5 kg krabice
NUMALE25	2,5 x 350 mm	60 - 85 A	5 kg krabice
NUMALE32	3,2 x 350 mm	90 - 130 A	5 kg krabice
NUMALE40	4,0 x 450 mm	140 - 180 A	5 kg krabice