

Zander 308H

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 19 9 H B 2 2 AWS A5.4 : E 308 H-15
W.NR.:	1.4948
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4301 - X5CrNi18-10, 1.4878 - X12CrNiTi19-9 1.4541 - X6CrNiTi18-10, 1.4948 - X6CrNi18-11 1.4550 - X6CrNiTi18-10, 1.4949 - X5CrNi18-11
POUŽITÍ:	Bazická elektroda pro svařování korozivzdorných Cr-Ni ocelí typu 18/8 s vyšším obsahem uhlíku pro aplikace za vyšších teplot. Svarový kov odolný korozi na vzduchu a v oxidačním prostředí do 700°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,05	1,5	0,5	18,5	9,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 350	> 560	> 36	RT 70

POLARITA:	DC+
OBAL:	Bazický
POLOHY:	    
PŘESUŠENÍ:	300°C/2h

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
308HE20Z	2,0 x 300 mm	4 kg krabice
308HE25Z	2,5 x 350 mm	4 kg krabice
308HE32Z	3,2 x 350 mm	5 kg krabice
308HE40Z	4,0 x 450 mm	5 kg krabice
308HE50Z	5,0 x 450 mm	5 kg krabice