

Megafil ® 610 R

Strana 1/1

SKUPINA: Jemnozrnné a vysokopevnostní

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s rutilovou náplní FCAW / MAG

NORMY: EN ISO 18276-A : T 62 4 Mn1Ni P M 1 H5
AWS SFA-5.29 : E 101T1-K2M H4

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

MATERIÁLY: Konstrukční nelegované oceli < 620 MPa - A517, A537
Tlakové nádoby < 620 MPa - P500GH - P620GH
Ocel na potrubí < 620 MPa - P500T1/T2 - P620NL2 - L620MB
Jemnozrnné oceli < 620 MPa - S500 - S620QL1
Ocel dle API-norem < 620 MPa - až X90

POUŽITÍ: Pro svařování jemnozrnných ocelí s mezí kluzu 620 N/mm², offshore konstrukce, stavební konstrukce, tlakové nádoby, jeřáby, strojní zařízení.
Výborné ovládání svarové lázně ve všech polohách i ve vysokých svařovacích proudech, vhodná pro orbitální svařování a do keramických podložek, snadno odstranitelná struska.
Pro stabilní mechanické vlastnosti nepřekročit vnesené teplo 15 kJ/cm .

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Ni	Fe
0,08	1,6	0,6	≤0,015	≤0,015	0,9	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 620	> 690-890	> 18	-20°C 62	-40°C 47

POLARITA: DC+

PLYN: M21 / C1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MF610R12	1,2 mm	16 kg / K300