

Megafil ® 281 M

Strana 1/1

SKUPINA: S odolností proti povětrnostním vlivům

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MAG

NORMY: EN ISO 17632-A : T 46 4 Z M M 1 H5
AWS 5.18: E80C-W2 H4

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

MATERIÁLY: Oceli legované Cu-Ni - S235JRW - S355JRW, 9CrNiCuP3-2-4, A 572, A 588, A 709 Gr 50W
Konstrukční nelegované oceli - < 355 MPa - S185 - S355, A 106 Gr.B, A 333 Gr.6
Tlakové nádoby - < 355 MPa - P235GH - P355GH
Oceli na potrubí - < 460 MPa - P235T1/T2 - P460NL2 L210 - L 445MB
Jemnozrnné oceli - < 460 MPa - S 235-S 460QL1.

POUŽITÍ: Oceli se zvýšenou odolností vůči povětrnostním vlivům.
Excelentní ovládání svarové lázně, vynikající pro svařování v polohách, vhodný pro mechanizované svařování MAG, pro svařování v polohách do keramické podložky, nízký rozstřík, dobré operační vlastnosti.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu	Fe
0,05	1,5	0,7	≤0,015	≤0,015	1,1	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 460	> 550-680	> 22	-20°C 60	-40°C 47

POLARITA: DC+

PLYN: M21 / C1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MF281M12	1,2 mm	16 kg / K300