

Megafil ® 731 B

Strana 1/2

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s bázickou náplní FCAW / MAG

NORMY: EN ISO 17632-A : T 46 6 B M 3 H5 / T 42 4 B C 3 H5
AWS SFA-5.20 : E 70 T5M-J H4

CERTIFIKACE: TÜV, DB, GL, BV, LR, ABS, DNV

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

MATERIÁLY: Lodní průmysl - A, B, D, AH 32 - EH 46
Konstrukční nelegované oceli < 355 MPa - S185 - S355, A 106 Gr. B, A 333 Gr 6
Tlakové nádoby < 355 MPa - P235GH - P355GH
Ocel na potrubí < 460 MPa - P235T1/T2 - P460NL2, L210 - L445MB
Jemnozrnné oceli < 460 MPa - S255-S460QL1
Ocel dle API-norem < 460 MPa - X42 až X60

POUŽITÍ: Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, lodářský průmysl, strojní díly a komponenty, potrubní díly a tlakové rozvody.
Poskytuje svarový kov extrémně odolný vůči trhlinám, dobré operační vlastnosti při svařování i do keramické podložky, velmi vhodný pro spoje ocelí s vysokým obsahem uhlíku, nebo kombinace těchto ocelí. Ideální metalurgie pro renovace nebo dostavbu chybějícího materiálu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Fe
0,05	1,4	0,6	≤0,015	≤0,015	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 460	> 550-680	> 27	-40°C 80	-60°C 60
TZ : 600°C / 60 min	> 460	> 550-680	> 27	-40°C 80	-60°C 60

POLARITA: DC+

PLYN: M21 / C1

POLOHY:



Megafil ® 731 B

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MF731B12	1,2 mm	16 kg / K300
MF731B16	1,6 mm	16 kg / K300
MFD731B12	1,2 mm	300 kg / POP 570
MFD731B16	1,6 mm	250 kg / POP 570