

Megafil ® 716 R

Strana 1/1

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s rutilovou náplní FCAW / MAG

NORMY: EN ISO 17632-A : T 46 6 P M 1 H5 / T 46 4 P C 1 H5
AWS SFA-5.20 : E 71T-1M-J H4 / E 71T-1C H4

CERTIFIKACE: TÜV, DB, GL, LR, DNV

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

MATERIÁLY: Lodní průmysl - A, B, D, AH 32 - EH 36
Konstrukční nelegované oceli < 355 MPa - S185 - S355, A 106 Gr. B, A 333 Gr. 6
Tlakové nádoby < 355 MPa - P235GH - P355GH
Oceli na potrubí < 460 MPa - P235T1/T2 - P460NL2, L210 - L445MB
Jemnozrnné oceli < 460 MPa - S255-S460QL1
Ocel dle API-norem < 460 MPa - X42 až X60

POUŽITÍ: Ocelové konstrukce, lodařský průmysl, strojní díly a komponenty, potrubní díly a tlakové rozvody, offshore konstrukce, speciální aplikace.
Excelentní ovládání svarové lázně, vynikající především v polohách, pro zařízení s pracovní teplotou až do -60°C, vhodný pro orbitální svařování MAG, pro všechny polohy při svařování do keramické podložky, nízký rozstřik, snadno odstranitelná struska.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Ni	Fe
0,05	1,3	0,5	≤0,015	≤0,015	0,2	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 460	> 550-670	22	-40°C 60	-60°C 47

POLARITA: DC+

PLYN: M21 / C1

POLOHY:      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MF716R12	1,2 mm	16 kg / K300