

Zander W - WD 60

Strana 1/1

SKUPINA: Nástrojové oceli

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 14700 : S Fe 4

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Speciální návarový materiál legovaný Cr-Mo-W-V pro navařování značně namáhaných nástrojů na obrábění materiálů s vyšší pevností a s potřebou na velmi dobrou houževnatost navařeného kovu.

Svarový kov po navaření obrobitelný broušením, není náchylný na tvorbu trhlin, vysoká odolnost proti otěru kov-kov, odolný tepelným šokům a rázům při současném namáhání a tlaku. Při navařování větších dílů nutno dodržet vysoké teploty předehřevu, interpass teploty a dohřevu. Po navaření je nutné tepelné zpracování.

POUŽITÍ: Řezné a střížné nástroje, razníky, matrice, střížnice, protlačovací trny, návary střížných hran, frézy, obrážecí nože, protahováky.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Fe
0,85	0,40	0,40	4,30	5,00	1,90	6,40	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 59-62 [HRC]

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NWD60W12Z	1,2 x 1000 mm	1 - 5 kg volně
NWD60W16Z	1,6 x 1000 mm	1 - 5 kg volně
NWD60W20Z	2,0 x 1000 mm	1 - 5 kg volně
NWD60W24Z	2,4 x 1000 mm	1 - 5 kg volně
NWD60W32Z	3,2 x 1000 mm	1 - 5 kg volně