

Zander W - Zibro 6

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 5180 (CuSn5P) AWS A5.7 :ER CuSn-A
W.NR.:	2.1022
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	2.1016; 2.1020; 2.1030 CuSn4, CuSn6, CuSn8.
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování mědi, mosazi, P a Sn bronzi, jakož i plátování na nízkolegovaných ocelích a ocelolitinách.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Si	P	Cu	Al	Zn	Sn	Fe	Pb
< 0,1	< 0,2	rest	< 0,01	< 0,1	8	< 0,1	< 0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	150	260	20

TVRDOST:	80 - 100 [HB]
POLARITA:	DC+
PLYN:	I1
POLOHY:	     

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuSn6W16Z	1,6x1000 mm	5 kg box
CuSn6W20Z	2,0x1000 mm	5 kg box
CuSn6W24Z	2,4x1000 mm	5 kg box
CuSn6W32Z	3,2x1000 mm	5 kg box