

Zander W - AlSi12

Strana 1/1

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 18273 : S Al 4047 (AlSi12) AWS A 5.10 : ER 4047
W.NR.:	3.2585
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	G-AlSi12, G-AlSi10Mg, G-AlSi9Mg, G-AlSi6Cu4, G-AlSi7Mg, G-AlSi6Cu4 3.3581, 3.2383, 3.2371, 3.2151 A4130, 3610, 3560, 3190
POUŽITÍ:	Al-Si slitina s dobrou tekutostí. Vhodná pro svařování AlSi slitin s více jak 7% Si, např.: G-AlSi10Mg, G-AlSi9Mg, G-AlSi6Cu4. Konstrukce nádrží, klimatizační zařízení, domácí spotřebiče, plechy, trubky, profily. Pro plechy silnější 15 mm předehřev cca 150 °C - 180 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cu	Al	Mg	Zn	Fe
0,15	12	0,1	rest	0,05	0,1	0,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	80	180	10

Teplota tání °C : 573 - 585

TVRDOST:	45 [HB]
POLARITA:	DC+
PLYN:	I1
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
AL4047W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
AL4047W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
AL4047W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
AL4047W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box