

Zander W - NiCu R

Strana 1/1

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 18274 : NiCu30MnTi AWS A5.9 : ER NiCu-7
W.NR.:	2.4366
JINÉ:	EN ISO 13172 : Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Monel 300, Monel 400, LC-Ni99,6, NiMn 10, NiMn 6, 2.4360, 2.4375, 2.4061, 2.4108, 2.4116
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování slitin na bázi Ni-Cu a pro spojování slitin typu Monel. Navařování vrstev s vysokou odolností vůči korozi v prostředí např. mořská voda, petrochemický průmysl apod. Heterogenní spoje Ni slitin a nelegovaných ocelí.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni	Cu	Ti	Fe
0,1	3,5	0,5	65	30	2	1,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 350	> 540	> 35	RT > 160	-196 °C 140

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NiCu7W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
NiCu7W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
NiCu7W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
NiCu7W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box