

Zander S - 2343

Strana 1/1

SKUPINA: Nástrojové oceli

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MAG

NORMY: EN ISO 14700 : S Fe4

W.NR.: 1.2343

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Návarový materiál legovaný CrMoV pro navařování namáhaných nástrojů s vyšší pevností a s potřebou na velmi dobrou houževnatost navařeného kovu. Svarový kov po navaření obrobitelný broušením, není náchylný na tvorbu trhlin, odolnost proti otěru kov-kov, odolný tepelným šokům a rázům při současném namáhání a tlaku, při navařování větších dílů. Nutno dodržet vysoké teploty předehřevu, interpass teploty a dohřevu, po navaření je nutné tepelné zpracování na požadované hodnoty HRC.

POUŽITÍ: Na formy, nástroje pro tváření a stříhání za tepla, tlakové formy na hliník zápustky apod.(19 552).

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Cr	Mo	V	Fe
0,37	0,4	5,0	1,1	0,4	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 53-55 [HRC]

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N2343S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
N2343S105Z	1,0 mm	5 kg / S200
N2343S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300