

Zander D 61 R

Strana 1/1

SKUPINA: Nástrojové oceli

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 14700 : E Fe 4

W.NR.: 1.3255

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Speciální návarový materiál legovaný Cr-Mo-W-V-Co, vysocelegovaný wolframem a kobaltem pro nejnáročnější práce za studena nebo za vysokých teplot při požadavku na vysokou houževnatost, udržení tvrdosti a dobrou životnost ostří nebo břitů nástrojů. Svarový kov po navaření obrobitelný broušením, není náchylný na tvorbu trhlin, vysoká odolnost proti otěru kov-kov, odolný tepelným šokům a rázům při současném namáhání a tlaku. Při navařování větších dílů je nutno dodržet vysoké teploty přehřevu, interpass teploty a dohřevu, po navaření je nutné tepelné zpracování.

POUŽITÍ: Řezné a střížné nástroje, matrice, střížnice, protlačovací trny, vrtáky, návary střížných hran, frézy, obrážecí nože, protahovky, pancéřování stříhacích nástrojů pracujících za vysokých teplot.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Cr	Mo	V	Co	W	Fe
0,8	4,5	1	1,5	5	18	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 60-64 [HRC] po navaření, bez tepelného zpracování

POLARITA: DC+

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
ND61RE25Z	2,5 x 350mm	4 kg krabice
ND61RE32Z	3,2 x 350mm	4 kg krabice
ND61RE40Z	4,0 x 450mm	6 kg krabice
ND61RE50Z	5,0 x 450mm	6 kg krabice