

Zander D 60 B

Strana 1/1

SKUPINA: Nástrojové oceli

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 14700 : E Fe 4

W.NR.: 1.3346

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Speciální návarový materiál legovaný Cr-Mo-W-V pro navařování značně namáhaných nástrojů na obrábění materiálů s vyšší pevností a s potřebou velmi dobré houževnatosti navařeného kovu. Svarový kov je po navaření obrobitelný broušením, není náchylný na tvorbu trhlin. Vysoká odolnost proti otěru kov-kov, odolný tepelným šokům a rázům při současném namáhání a tlaku. Při navařování větších dílů je nutno dodržet vysoké teploty přehřevu, interpass teploty a dohřevu. Po navaření je nutné tepelné zpracování.

POUŽITÍ: Řezné a střížné nástroje, razníky, matrice, střížnice, protlačovací trny, návary střížných hran, frézy, obrážecí nože, protahováky.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Fe
0,9	0,4	0,8	4,5	8	1,5	2	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 59-62 [HRC] po navaření, bez tepelného zpracování

POLARITA: DC+

OBAL: Bazický

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
ND60BE25Z	2,5 x 350 mm	4 kg krabička
ND60BE25VP	2,5 x 350 mm	1,2 kg VacuPack
ND60BE32Z	3,2 x 350 mm	5 kg krabička
ND60BE32VP	3,2 x 350 mm	1,2 kg VacuPack
ND60BE40Z	4,0 x 400 mm	5 kg krabička
ND60BE50Z	5,0 x 400 mm	5 kg krabička