

Zander D 59 R

Strana 1/1

SKUPINA:	Nástrojové oceli
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 14700 : E Fe 4
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Speciální návarový materiál legovaný chromem, wolframem a molybdenem pro navařování komponentů z rychlořezných ocelí. Svarový kov obrobitelný broušením, není náchylný na tvorbu trhlin, lze jej tepelně zpracovávat a zušlechťovat podle potřeby. Vysoká odolnost proti otěru kov-kov, odolný tepelným šokům a rázům při současném namáhání a tlaku. Při navařování větších dílů nutno dodržet vysoké teploty přehřevu a interpass teploty, návar nutno tepelně zpracovat.
POUŽITÍ:	Řezné nástroje a čelisti, razníky, matrice, střížnice, protlačovací trny, formy pro tlakové lití neželezných kovů, návary střížných hran, zápustky.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	W	Fe
0,6	0,4	0,4	4,8	3,5	3,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	57-60 [HRC] po navaření, bez tepelného zpracování
POLARITA:	DC+
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
ND59RE25Z	2,5 x350mm	4 kg krabička
ND59RE32Z	3,2 x 350mm	5 kg krabička
ND59RE40Z	4,0 x 450mm	6 kg krabička
ND59RE50Z	5,0 x 450mm	6 kg krabička