

Zander E 405 T

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)**TYP:** Plněná elektroda pro ruční svařování MMA**NORMY:** EN ISO 14700 : T Fe 16**VÝROBCE:** Zander Schweistechnik

MATERIÁLY: Trubičková elektroda se speciálním obalem, plněná legurami, návar je směs legovaného ledeburitu s vloženými komplexními karbidy chromu a boru, vysoce odolný proti otěru v těžkých podmínkách abraze a smirkového otěru, a to i ve vlhkém prostředí.
Konstrukce trubičkové elektrody umožňuje navařovat nízkými proudy, promísení se základním materiálem je minimální. Tvrdost 60 HRc je dosažena v první vrstvě. Navařovat lze oceli a ocelové odlitky, návar je obrobitelný pouze broušením.

POUŽITÍ: Keramický průmysl, zpracování písků a minerálů, dobývání hornin, dopravní šneky a díly pro podmínky extrémní abraze.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Nb	Fe
5,00	1,50	0,90	40,0	2,00	rest.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 62-65 [HRc]**POLARITA:** DC+**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NDUR405TE60Z	6,0 mm	5 kg krabíčka
NDUR405TE80Z	8,0 mm	5 kg krabíčka
NDUR405TE110Z	11,0 mm	5 kg krabíčka