

Zander EHCr 68

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)**TYP:** Obalené elektrody pro ruční svařování MMA**NORMY:** EN ISO 14700 : E Fe 16**JINÉ:** DIN 8555 : E 10-UM-70-GRZ**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Vysokovýtěžková elektroda (240%) s kovovým podílem v obalu, nadeutektická legovaná ledeburitická matrice s rozptýlenými komplexními karbidy chrómu a niobu. Použití pro plochy vystavené silnému smrkovému opotřebení při současném zatížení vysokými teplotami. Návar lze obrobit pouze broušením, návarové housenky klást bez rozkvyu. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu, ale nesnižují otěruvzdornost návaru.

POUŽITÍ: Pancéřování ploch s požadavkem na otěruvzdornost při vysokých teplotách. Spékací pásy a rošty, třídící síta, drtiče horké strusky, cementárny, cihelny, pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi, dopravní šneky, těžební, důlní a ocelářský průmysl, zpracování minerálů a hornin.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Nb	B	Fe
5,80	0,15	0,80	38,0	4,50	2,00	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 67-70 [HRc] ve druhé vrstvě, 60 [HRc] při 600 °C.**POLARITA:** DC+**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCR68E25Z	2,5 mm	5 kg krabice
NEHCR68E32Z	3,2 mm	5 kg krabice
NEHCR68E40Z	4,0 mm	5 kg krabice
NEHCR68E50Z	5,0 mm	6 kg krabice