

Zander EHCr V 67

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 14700 : E Fe 16
JINÉ:	DIN 8555 : E 10 - UM - 65 - GZ
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Dobrá výtěžnost návarového kovu, nadeutektická legovaná ledeburitická matrice s jemnozrnnou strukturou a rozptýlenými komplexními karbidy chromu a vanadu. Vynikající odolnost vůči vymývání základní matrice v prostředí vlhkých minerálů a směsích. Návar lze obrobit pouze broušením. Návarové housenky klást bez rozkvyu. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu, ale nesnižují otěru vzdornost, odolnost vůči vrypům a další vlastnosti návaru.
POUŽITÍ:	Pancéřování ploch s požadavkem otěruvzdornost a odolnost vůči vrypům. Použití pro mlecí a drtící válce, zemní stroje, lopatky mísičů, korečky bagrů, cementárny, cihelny, pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi jako jsou dopravní šneky, těžební, důlní a ocelářský průmysl, zpracování minerálů a hornin.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	V	Fe
5,00	0,30	1,00	22,0	10,0	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	63-65 [HRc] ve druhé vrstvě
POLARITA:	DC+
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCRV67E25Z	2,5 mm	5 kg krabice
NEHCRV67E32Z	3,2 mm	5 kg krabice
NEHCRV67E40Z	4,0 mm	5 kg krabice
NEHCRV67E50Z	5,0 mm	6 kg krabice