

Zander EHCr 65

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 14700 : E Fe 16

JINÉ: DIN 8555 : E 10 - UM - 65 - GRZ

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Vysoká výtěžnost návarového kovu, nadeutektická legovaná ledeburitická matrice s vloženými komplexními karbidy chrómu, niobu, wolframu, vanadu. Vynikající odolnost vůči abrazi zejména v minerálech a písku. Návar lze obrobit pouze broušením. Návarové housenky klást bez rozkvy. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu, ale nesnižují otěruvzdornost a vlastnosti návaru.

POUŽITÍ: Pancéřování ploch s požadavkem na otěruvzdornost při vysokých teplotách. Vysokou tvrdost a odolnost si návar zachovává do teplot 700°C. Použití na mlecí a drtící válce, zemní stroje, lopatky mísičů, korečky bagrů, cementárny, cihelny, pro pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi jako jsou dopravní šneky, těžební, důlní a ocelářský průmysl, zpracování minerálů a hornin.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	V	W	Fe
5,50	0,20	1,50	21,0	7,50	7,00	1,00	2,00	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 63-65 [HRC] ve druhé vrstvě

POLARITA: DC+

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCR65E25ZVP	2,5x350 mm	1,2 kg box VacuPac
NEHCR65E25Z	2,5x350 mm	5 kg box
NEHCR65E32ZVP	3,2x350 mm	1,2 kg box VacuPac
NEHCR65E32Z	3,2x350 mm	5 kg box
NEHCR65E40Z	4,0x450 mm	5 kg box
NEHCR65E50Z	5,0x450 mm	6 kg box