

Zander E 60 Ti

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 14700 : E Fe 8
JINÉ:	DIN 8555 : E 6 - UM - 60 GP
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vysokovýžkovká elektroda (120%) se středním proudovým zatížením, poskytuje houževnatý návarový kov pro pancéřování, odolný trhlinám a odolný otěru při současném zatížení těžkými rázy a šoky. Interpass teplota nesmí překročit teplotu 250°C. Pro pacovní teploty do 350°C. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením, lze jej dále tepelně zpracovávat.
POUŽITÍ:	Otěrzdorné plochy na stavebních ocelích a manganových litých ocelích, dopravní šneky, pluhy, škrabáky, zarážky, dopravní plochy pro písek

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,60	0,65	2,30	9,50	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	58-60 [HRC] ve druhé vrstvě
POLARITA:	DC+
OBAL:	Rutilový
POLOHY:	    
PŘESUŠENÍ:	350°C / 1h

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
N60TiE25Z	2,5 x 350 mm	60 - 90 A	5 kg krabíčka
N60TiE32Z	3,2 x 350 mm	80 - 120 A	5 kg krabíčka
N60TiE40Z	4,0 x 450 mm	110 - 160 A	6 kg krabíčka
N60TiE50Z	5,0 x 450 mm	150 - 200 A	6 kg krabíčka
N60TiE60Z	6,0 x 450 mm	180 - 250 A	6 kg krabíčka